



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Ürün Belgelendirme Kuruluşu olarak faaliyet gösteren,

EUTEST BELGELENDİRME MUAYENE VE GÖZETİM HİZMETLERİ LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: ALTINŞEHİR MAH. KELEBEK SK. ÖZCAN PLAZA NO:4 D:4 ÜMRANİYE İstanbul/Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17065:2012 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0173-U

Akreditasyon Tarihi : 18.08.2022

Revizyon Tarihi / No : 26.12.2022 / 01

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17065:2012 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **17.08.2026** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17065 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile çok taraflı anlaşma (MLA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Ürün TS EN ISO/IEC 17065 AB-0173-U	EUTEST BELGELENDİRME MUAYENE VE GÖZETİM HİZMETLERİ LİMİTED ŞİRKETİ	
	Akreditasyon No: AB-0173-U Revizyon No: 01 Tarih: 26.12.2022	
Ürün Belgeleme Kuruluşu		
Adresi : ALTINŞEHİR MAH. KELEBEK SK. ÖZCAN PLAZA NO:4 D:4 ÜMRANİYE İstanbul/Türkiye	Telefon : +90 216 540 4959 Fax : - E-Posta : info@eutest.com.tr Web Sitesi : www.eutest.com.tr	

Bu kapsam için ek denetim dokümanı: EA 2/17
Makina Emniyeti Yönetmeliği (2006/42/AT)

Ürün Grubu, Ürün / Kullanım Amacı	Modül/Prosedür	Yönetmelik Eki/Maddesi
<p>1 Ahşap ya da benzeri fiziki özelliklerdeki malzemeleri veya et ya da benzeri fiziki özelliklerde malzemeleri işlemek amacıyla kullanılan aşağıdaki tiplerde (tek ya da çok bıçaklı) dairesel testere:</p> <p>1.1 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, sabit bir yataklı veya destekli, iş parçasının el ile veya sökülebilir bir güç sürücüsü ile beslendiği testere makineleri, 1.2 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, el ile işletilen ileri geri hareketli testere arabası veya sehpa bulunan testere makineleri, 1.3 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, iş parçasının beslenmesi için birleşik bir mekanik tertibatı olan, yüklemesi ve/veya boşaltması el ile yapılan testere makineleri, 1.4 Kesme sırasında hareketli bıçak/bıçaklara sahip, bıçağın hareketi mekanik olan, yüklemesi ve/veya boşaltması el ile yapılan testere makineleri, 2 Ahşap işleme için, el ile beslemeli, planya tezgâhları, 3 Ahşap işleme için, mekanik bir birleşik besleme tertibatı olan, el ile yükleme ve/veya boşaltmalı, tek taraftan yüzey işleyen kalınlık planya tezgâhları, 4 Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri veya et ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için, el ile yüklemeli ve/veya boşaltmalı, aşağıdaki tiplerde şerit testere tezgâhları:</p> <p>4.1 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, iş parçası için sabit ya da ileri geri hareket ettirilebilen bir yatak veya desteği olan testere tezgâhları, 4.2 İleri geri hareketli bir arabaya monte edilmiş bıçak/bıçakları olan testere tezgâhları, 5 Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için kullanılan, yukarıdaki 1'den 4'e kadar olan paragraflarda ve 7 numaralı paragrafta atıfta bulunulan birleştirilmiş makine tipleri. 6 Ahşap işlemek için çeşitli takım tutucularına sahip, el ile beslemeli zıvana tezgâhları, 7 Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için, dikey milli kalıpcı frezeleri, 8 Ahşap işlemek için taşınabilir zincirli testere</p>	AT Tip İncelemesi	2006/42/AT Ek IX Madde 13 (3) b) Madde 13 (4) a)
<p>9 Metal malzemelerin soğuk işlenmesi için kullanılan, el ile yüklemeli ve/veya boşaltmalı, hareketli çalışma parçalarının kursu 6 mm'den, hızı 30 mm/s'den yüksek olan, abkant presler de dahil olmak üzere, presler. 10 El ile yüklemeli veya boşaltmalı, enjeksiyon (püskürtmeli) veya sıkıştırımlı (preslemeli) plastik kalıplama tezgâhları. 11 El ile yüklemeli veya boşaltmalı, enjeksiyon (püskürtmeli) veya sıkıştırımlı (preslemeli) kauçuk kalıplama tezgâhları.</p>	AT Tip İncelemesi	2006/42/AT Ek IX Madde 13 (3) b) Madde 13 (4) a)

Not: Bu kapsam yalnızca zorunlu alandaki Onaylanmış Kuruluş faaliyetleri için geçerlidir.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-
imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.





EUTEST BELGELENDİRME MUAYENE VE GÖZETİM HİZMETLERİ LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0173-U
Revizyon No: 01 Tarih: 26.12.2022

**Bu kapsam için ek denetim dokümanı: EA 2/17
Asansör Yönetmeliği (2014/33/AB)**

Ürün Grubu, Ürün / Kullanım Amacı	Yönetmelik Eki/Modül/Prosedür
Asansörler	Asansörlerin AB Tip İncelemesi (Modül B) Ek IV-B
Asansörler	Asansörlerin Birim Doğrulamaya Dayalı Uygunluğu (Modül G) Ek VIII
Asansörler	Asansörlerin Ürün Kalite Güvencesine Dayalı Tip Uygunluğu (Modül E) Ek X
Asansörler	Asansörlerin Tam Kalite Güvencesi ile Tasarım İncelemesine Dayalı Uygunluğu (Module H1) Ek XI
Asansörler	Asansörlerin İmalat Kalite Güvencesine Dayalı Tip Uygunluğu (Modül D) Ek XII

Not: Bu kapsam yalnızca zorunlu alandaki Onaylanmış Kuruluş faaliyetleri için geçerlidir.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-
imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

